

**КЛЕЙ DK 6000 FASAD****КЛЕЙ DK 6000 FASAD FROST**

ДЛЯ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ МОКРОГО ТИПА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DK 6000 FASAD	DK 6000 FASAD FROST
<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА</b>		
Вязущее	Цемент	
Цвет	Серый	
<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИМЕНЕНИЯ</b>		
Расход воды на 1 кг смеси	0,19-0,21 л	
Расход воды на 25 кг смеси	4,75-5,25 л	
Расход сухой смеси на 1 м <sup>2</sup> при слое 3 мм	4,5-5,5 кг	
Расход сухой смеси при армировании	3,5 кг/м <sup>2</sup>	
Рекомендуемая толщина слоя	2-6 мм	
Жизнеспособность готового раствора в открытой таре	90 мин	
Открытое время после нанесения	15 мин	
Время полного набора прочности	28 суток	
Проведение работ при температуре воздуха и основания	от +5 до +25 °С	от -10 до +25 °С
<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>		
Прочность на сжатие (через 28 суток)	≥ 10 МПа	
Прочность на изгиб (через 28 суток)	≥ 4 МПа	
Прочность сцепления с основанием (через 28 суток)	≥ 0,8 МПа	
Прочность сцепления с пенополистиролом (через 28 суток)	≥ 0,12 МПа	
Температура эксплуатации	От -50 до +70 °С	
Морозостойкость	> 100 циклов	
ФАСОВКА	25 кг	

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ****СФЕРА РАБОТ**

Внутренние работы. Нормальная влажность.	■
Внутренние работы. Повышенная влажность.	■
Наружные работы. Фасад.	■
Наружные работы. Цоколь.	■

**ВИДЫ ПОКРЫТИЙ**

Минераловатная плита	■
Неэкструдированный пенополистирол	■
Создание армирующего слоя	■

**ВИДЫ ОСНОВАНИЙ**

Кирпич	■
Бетон, железобетон	■
Ячеистый бетон	■
Цементная, цементно-известковая штукатурка	■
Гипсовая штукатурка	■
Гипсокартон, ЦСП, ДСП	■

**ДЛЯ ФАСАДНЫХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ ПО ГОСТ Р 56707-2015 / ЗИМНЯЯ СЕРИЯ****СВОЙСТВА**

- ИЗГОТОВЛЕН В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ Р 54359-2011
- ПОВЫШЕННАЯ ПЛАСТИЧНОСТЬ
- ПАРПРОНИЦАЕМОСТЬ
- ОБЛАДАЕТ ВЫСОКОЙ АДГЕЗИЕЙ
- ТРЕЩИНОСТОЙКИЙ
- МОРОЗОСТОЙКИЙ, > 100 циклов

**СОСТАВ**

Сухая клеевая смесь на основе цементного вяжущего с минеральным наполнителем, фракционированным песком и модифицирующими полимерными добавками.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Клей применяется при устройстве систем теплоизоляции (СФТК) внутри и снаружи зданий для крепления минераловатных и пенополистирольных плит, а также для укладки армирующей стеклосетки на вертикальные и горизонтальные бетонные, кирпичные, оштукатуренные и другие минеральные основания, в том числе непитывающиеся и эксплуатирующиеся в широком интервале температур. Также выпускается зимняя версия продукта.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ****Приклеивание плит к основанию.**

Основание должно соответствовать требованиям СНиП 3.03.01-87 и СНиП 3.04.01-87. Поверхность должна быть ровной, чистой, прочной и сухой. Отслаивающиеся старые покрытия, загрязнения и масляные пятна удалить. Перед проведением работ обработать поверхность грунтовкой «Декоратор» в зависимости от типа поверхности. Если поверхность прочная однородная, обработать грунтовкой «Декоратор» ДК 02 или ДК 03, сильновпитывающие основания следует грунтовать дважды. Для повышения прочности сцепления с бетонными основаниями обработать грунтовкой «Декоратор» ДК 05 Бетон-контакт.

**Создание армирующего слоя на поверхности утеплителя.**

В случае если пенополистирольные плиты имеют неровности свыше 2 мм (например, в местах стыков), их необходимо шлифовать наждачной бумагой. В случае если плиты находились на открытом воздухе без защитного слоя, рекомендуется также обработать их поверхность наждачной бумагой и обеспылить. Поверхность минераловатных плит обязательно обеспылить, удалив свободные минеральные волокна с помощью щетки.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА**

1. В чистую емкость налить точное количество воды (4,75 - 5,25 л воды на 25 кг смеси). (DK 6000 FASAD FROST при отрицательной температуре воздуха затворять водой t°+30...+35°С).
2. Насыпать сухую смесь в воду.
3. Тщательно перемешать вручную строительным миксером или дрелью до получения однородной массы.
4. Дать отстояться раствору в течение 5 минут.
5. Перемешать повторно.

После этого клей готов к применению в течение 90 минут при периодическом перемешивании.

Для приготовления раствора использовать только чистые емкости, инструменты и воду. Загрязненные емкости и вода влияют на качество готового раствора и время его использования.

Перемешивание рекомендуется проводить с использованием специального миксера для сухих смесей или обычной дрели с насадкой, количество оборотов не более 400 - 800 в минуту.

**ПОРЯДОК РАБОТ**

**Приклеивание плит.** При перепадах более 15 мм поверхность необходимо предварительно выровнять штукатурным составом. В зависимости от неровностей стены клеевой состав наносится на плиты утеплителя одним из следующих способов: При неровностях основания до 10 мм клеевая смесь наносится полосой (шириной не менее 10 см) по периметру плиты утеплителя с отступом от края плиты 3-4 см. Толщина наносимого клеевого состава подбирается в зависимости от неровностей стены. На середину плиты наносится не менее 3-х точек диаметром 20 см, таким образом, чтобы дюбеля находящиеся в центре плиты проходили через них.

При ровном основании клеевая смесь наносится по всей поверхности плиты и разравнивается зубчатым шпателем с размером зубца 8-10 мм. Общая площадь нанесения клеевой смеси должна составлять не менее 50 - 60 % от площади плиты.

Для любого способа нанесения необходимо соблюдать следующие условия: Плиту с нанесенной клеевой смесью нужно сразу монтировать на основание, уплотняя правилом по уровню. Монтаж плит необходимо осуществлять встык, избегая заполнения стыков плит раствором (это необходимо, чтобы не допустить появления мостиков холода). Дальнейшие работы с плитами рекомендуется проводить после затвердевания раствора (через 48 часов).

**Армирование поверхности теплоизоляционных плит.** Армирование необходимо проводить по всей утепляемой поверхности. Растворную клеевую смесь нанести на поверхность гладилкой с ровными краями толщиной около 2-3 мм. Затем на поверхность уложить армирующую сетку внахлест с соседним полотном не менее 10 см и равномерно «утопить» ее в нанесенный слой растворной клеевой смеси. Двигаясь сверху вниз и от середины к краям разровняйте клей, одновременно разглаживая сетку. Рисунок сетки не должен просматриваться. На углах оконных и дверных проемов и внешних углах зданий необходимо проводить дополнительное армирование.

Дальнейшие работы по армирующему слою можно проводить не ранее, чем через 7 суток.