

КЛЕЙ DK 1150

ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ****ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА**

Вязущее	Цемент
Цвет	Серый

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИМЕНЕНИЯ

Расход воды на 1 кг смеси	0,18-0,2 л
Расход воды на 25 кг смеси	4,5-5 л
Расход сухой смеси на 1 м ² при слое 3 мм*	~3,4 кг
Рекомендуемая толщина слоя	3-15 мм
Жизнеспособность готового раствора в открытой таре	3 часа
Открытое время после нанесения	10 мин
Время корректировки блоков	7 мин
Время полного набора прочности	28 суток
Проведение работ при температуре воздуха и основания	от +5 до +25 °С

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Прочность на сжатие (через 28 суток)	7,5 МПа
Адгезия (через 28 сут.)	0,5 МПа
Температура эксплуатации	От -50 до +70 °С
ФАСОВКА	25 кг

* Расход зависит от подготовки поверхности, формата плитки и навыков исполнителя работ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**СФЕРА РАБОТ**

Внутренние работы	<input checked="" type="checkbox"/>
Наружные работы	<input checked="" type="checkbox"/>

ВИДЫ БЛОКОВ

Ячеистые блоки	<input checked="" type="checkbox"/>
Газоблоки	<input checked="" type="checkbox"/>
Пеноблоки	<input checked="" type="checkbox"/>
Силикатный кирпич	<input checked="" type="checkbox"/>

КЛЕЙ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА И ПЕНОБЕТОНА**СВОЙСТВА**

- ТОЛЩИНА СЛОЯ НАНЕСЕНИЯ ДО 15 ММ
- ПОВЫШАЕТ ТЕПЛОЭФФЕКТИВНОСТЬ КЛАДКИ
- ВОДОСТОЙКИЙ И МОРОЗОСТОЙКИЙ
- ДЛЯ РАБОТЫ С ПОРИСТЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

СОСТАВ

Сухая клеевая смесь на основе цементного вяжущего с минеральным наполнителем, фракционированным песком и модифицирующими полимерными добавками.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для возведения наружных и внутренних стен и перегородок из блоков и плит ячеистого бетона (пено- и газобетона) и других высокопористых материалов. Позволяет выполнять кладку из блоков с толщиной горизонтальных и вертикальных швов от 3 мм, что делает теплоизоляцию конструкции более эффективной (отсутствие «мостиков холода»). Также возможно применение для выравнивания поверхностей стен из блоков. Клей непригоден для монтажа изделий из гипса.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Основание для кладки должно быть ровным, для создания эффективной теплоизоляции неровности основания не должны превышать 3 мм. В случае если неровности превышают максимальную рекомендованную толщину, первый ряд кладки следует укладывать на раствор, позволяющий выполнить шов необходимой толщины. Укладываемые блоки или плиты предварительно должны быть очищены от пыли и любых других загрязнений, которые могут уменьшить сцепление данных элементов с клеем. При проведении работ в сухую жаркую погоду контактную поверхность укладываемых элементов рекомендуется предварительно смачивать.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

1. В чистую емкость налить точное количество воды (4,5-5 л воды на 25 кг смеси).
2. Насыпать сухую смесь в воду.
3. Тщательно перемешать вручную строительным миксером или дрелью до получения однородной массы.
4. Дать отстояться раствору в течение 5 минут.
5. Перемешать повторно.

После этого клей готов в течение 3 часов при периодическом перемешивании.

Для приготовления раствора использовать только чистые емкости, инструменты и воду.

Загрязненные емкости и вода влияют на качество готового раствора и время его использования.

ПОРЯДОК РАБОТ

Клей наносят при помощи зубчатого шпателя сплошным слоем без разрывов. Далее монтируемый блок (плита) прижимается и пристукивается резиновым молотком до получения минимальной толщины клеевого слоя. Излишки клея необходимо подрезать после схватывания. Швы должны быть полностью заполнены клеем. Рекомендуемая средняя толщина швов — 3 мм. Кладку выполняют законченными рядами, контролируя положение каждого блока в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Корректировать положение блока возможно в течение 7 мин.