

ШТУКАТУРКА ДК К15 / ДК К25

ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ



«АПЕЛЬСИНОВАЯ КОРКА»

СВОЙСТВА

- ОБРАЗУЕТ ПОВЕРХНОСТЬ, ИМИТИРУЮЩУЮ СТРУКТУРУ «АПЕЛЬСИНОВОЙ КОРКИ»
- С ОТЛИЧНОЙ АДГЕЗИЕЙ К ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ
- КОЛЕРУЕТСЯ
- АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ
- УФ-СТОЙКАЯ
- СТОЙКОСТЬ К МОКРому ИСТИРИАНИЮ 1 КЛАСС ПО ГОСТ 32300-2013
- УСТОЙЧИВАЯ К МЕХАНИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ
- ИМЕЕТ ХОРОШУЮ ПАРОПРОНИЦАЕМОСТЬ
- НЕ ТЕРяет СВОИХ СВОЙСТВ ПРИ МНОГОЛЕТНЕЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОКРЫТИЯ
- ПРЕДОТВРАЩАЕТ РОСТ ГРИБКОВ И ПЛЕСЕНИ
- ЭКОЛОГИЧНАЯ, НЕ СОДЕРЖИТ РАСТВОРИТЕЛЬ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Готовая к применению водно-дисперсионная акриловая штукатурка предназначена для высококачественной финишной отделки стен внутри помещений, финишной отделки фасадов зданий в соответствии с их техническими и эксплуатационными характеристиками.

Рекомендована для мест со средней и высокой эксплуатационной нагрузкой (лестничные площадки, коридоры, холлы, офисы и т. п.). Отлично наносится на все виды минеральных поверхностей, а также гипсокартон.

Прошла испытания по атмосферостойкости в Швейцарской лаборатории CEAC.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть ровной, чистой, прочной, сухой. Отслаивающиеся старые покрытия, загрязнения и разделятельные вещества (мел, известь, песок) удалить. Работы по предварительному выравниванию поверхности должны быть проведены за трое суток до основного оштукатуривания. Перед нанесением обработать поверхность грунтовкой «Декоратор» DK 06 Кварц-грунт, предварительно заколерованной в цвет наносимой штукатурки.

НАНЕСЕНИЕ

Перед нанесением штукатурку тщательно перемешать до однородной массы. Нанести штукатурку ровным слоем с помощью кельмы или терки из нержавеющей стали под углом 60 градусов к поверхности, снять излишки до толщины зерна. Спустя некоторое время, когда материал перестанет прилипать к инструменту, формируют фактуру покрытия при помощи пластиковой терки, которую держат строго параллельно поверхности. Фактуру формируют легкими скользящими движениями, избегая нажима на штукатурный слой. Фактура «Апельсиновая корка» или «Камешковая» формируется мелкими круговыми движениями пластиковой терки, направленными в одну сторону, как правило, против часовой стрелки. Во избежание последующего появления микротрешины на поверхности и для получения требуемой фактуры необходимо как можно чаще очищать рабочую поверхность пластиковой терки от излишков материала («молочка»), не возвращая их обратно в емкость. Нельзя очищать или смачивать рабочую поверхность терки водой. Выбор инструмента влияет на шероховатость поверхности, поэтому работать нужно всегда одинаковыми кельмами или терками.

Во избежание видимых наложений штукатурку следует наносить техникой «мокрый по мокрому». Штукатурку необходимо наносить на стену от угла до угла. При необходимости прервать работу, вдоль линии, где нужно закончить штукатурный слой, приклеивается малярная лента, затем наносится штукатурка с заходом на ленту, формируется фактура и сразу же удаляется лента.

Штукатурку следует применять при температуре окружающего воздуха не ниже +5 °C. В случае, если температурный режим менее +15 °C, рекомендуется увеличить продолжительность высыхания каждого слоя. Не наносить при попадании прямых солнечных лучей, при сильном ветре, тумане или высокой влажности воздуха. Для защиты от дождя, ветра и прямых солнечных лучей, строительные леса необходимо укрывать тентом. При температуре окружающей среды более +30 °C необходимо контролировать влажность воздуха внутри помещений, а наружные работы проводить в утренние часы. Не рекомендуется смешивать с растворителями или другими штукатурками.

Наличие в составе природных наполнителей может привести к различиям во внешнем виде, поэтому на одной поверхности следует использовать продукт с одинаковым номером партии (см. на упаковке) или предварительно смешать материалы разных партий в пропорции 1:1. Штукатурку можно наносить механизированным способом. Рекомендации по применению механизированным способом см. на стр. 128. Применение и расход зависят от состояния основания и стиля работы мастера. При необходимости данные определяются непосредственно на объекте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ДК К15
Цвет / глянец	белый / матовый
Размер максимального зерна	1,5 мм (возможно изготовление с зерном 1 мм)
Расход	2–2,5 кг/м ²
Плотность	2±0,1 г/см ³
Стойкость к мокрому истирианию по ГОСТ 32300-2013	класс 1
Паропроницаемость по ГОСТ 33355-2015	класс V1
Водопоглощение по ГОСТ 33352-2015	класс W2
Колеровка	база 2, база 3
Время полного высыхания*	24 часа
Температура нанесения	+5...+30 °C
ФАСОВКА	20 кг, 25 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ДК К25
Цвет / глянец	белый / матовый
Размер максимального зерна	2,5 мм (возможно изготовление с зерном 2 мм)
Расход	2,8–4,0 кг/м ²
Плотность	2±0,1 г/см ³
Стойкость к мокрому истирианию по ГОСТ 32300-2013	класс 1
Паропроницаемость по ГОСТ 33355-2015	класс V1
Водопоглощение по ГОСТ 33352-2015	класс W2
Колеровка	база 2, база 3
Время полного высыхания*	24 часа
Температура нанесения	+5...+30 °C
ФАСОВКА	20 кг, 25 кг

* Параметры высыхания указаны при температуре окружающей среды +20 °C и относительной влажности воздуха 60 %

