

КЛЕЙ DK 1150

ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Вязущее	цемент
Цвет	серый
Влажность	не более 0,3 %
Содержание зерен наибольшей крупности	не более 5 %
Водоудерживающая способность	не менее 95 %
Сохранение первоначальной подвижности	3 часа
Прочность сцепления затвердевших растворов с бетонным основанием (адгезия)	не менее 0,5 МПа
Водопоглощение	не более 15 %
ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Наибольшая крупность зерен заполнителя	не более 3 мм
Расход воды на 1 кг смеси	0,18–0,2 л
Расход воды на 25 кг смеси	4,5–5 л
Расход сухой смеси на 1 м ² при слое 3 мм при сплошном нанесении *	от 3,4 кг
Рекомендуемая толщина слоя	3–15 мм
Открытое время после нанесения	10 мин.
Время полного набора прочности	28 суток
Проведение работ при температуре основания	+5...+25 °С
Температура эксплуатации	-50...+70 °С
Предел прочности на сжатие (через 28 суток)	не менее 5 МПа
Марка	M50
Морозостойкость	F35
ФАСОВКА	25 кг

* Расход зависит от качества поверхности, формата блоков и навыков исполнителя работ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

СФЕРА РАБОТ	
Внутренние работы	
Наружные работы	
ВИДЫ БЛОКОВ	
Ячеистые блоки	
Газоблоки	
Пеноблоки	
Силикатный кирпич	

КЛЕЙ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА И ПЕНОБЕТОНА**СВОЙСТВА**

- ТОЛЩИНА СЛОЯ НАНЕСЕНИЯ ДО 15 ММ
- ПОВЫШАЕТ ТЕПЛОЭФФЕКТИВНОСТЬ КЛАДКИ
- ВОДОСТОЙКИЙ И МОРОЗОСТОЙКИЙ
- ДЛЯ РАБОТЫ С ПОРИСТЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

СОСТАВ

Смесь сухая растворная, цементная, клеевая М50 F35 ТУ 23.64.10-001-88579367-2019 с минеральным наполнителем, фракционированным песком и модифицирующими полимерными добавками. Изготовлено в соответствии с ГОСТ 31357-2007.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для возведения наружных и внутренних стен и перегородок из блоков и плит ячеистого бетона (пено- и газобетона) и других высокопористых материалов. Позволяет выполнять кладку из блоков с толщиной горизонтальных и вертикальных швов от 3 мм, что делает теплоизоляцию конструкции более эффективной (отсутствие «мостиков холода»). Также возможно применение для выравнивания поверхностей стен из блоков. Клей непригоден для монтажа изделий из гипса.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Основание для кладки должно быть ровным, для создания эффективной теплоизоляции неровности основания не должны превышать 3 мм. В случае если неровности превышают максимальную рекомендованную толщину, первый ряд кладки следует укладывать на раствор, позволяющий выполнить шов необходимой толщины. Укладываемые блоки или плиты предварительно должны быть очищены от пыли и любых других загрязнений, которые могут уменьшить сцепление данных элементов с клеем. При проведении работ в сухую жаркую погоду контактную поверхность укладываемых элементов рекомендуется предварительно смачивать.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

1. В чистую емкость налить точное количество воды (4,5–5 л на 25 кг смеси).
2. Насыпать сухую смесь в воду.
3. Тщательно перемешать вручную строительным миксером или дрелью до получения однородной массы.
4. Дать отстояться раствору в течение 5 минут.
5. Перемешать повторно.

После этого клей необходимо использовать в течение 3 часов при периодическом перемешивании. Загрязненные емкости и вода влияют на качество готового раствора и время его использования. Перемешивание рекомендуется проводить с использованием специального миксера для сухих смесей или обычной дрели с насадкой, количество оборотов не более 400–800 в минуту.

ПОРЯДОК РАБОТ

Клей наносят при помощи зубчатого шпателя сплошным слоем без разрывов. Необходимо наносить на такую площадь, которая может быть обработана в течение 10 минут. Далее монтируемый блок (плита) прижимается и пристукивается резиновым молотком до получения минимальной толщины клеевого слоя. Излишки клея необходимо подрезать после схватывания. Швы должны быть полностью заполнены клеем. Рекомендуемая средняя толщина швов — 3 мм. Кладку выполняют законченными рядами, контролируя положение каждого блока в горизонтальной и вертикальной плоскостях.